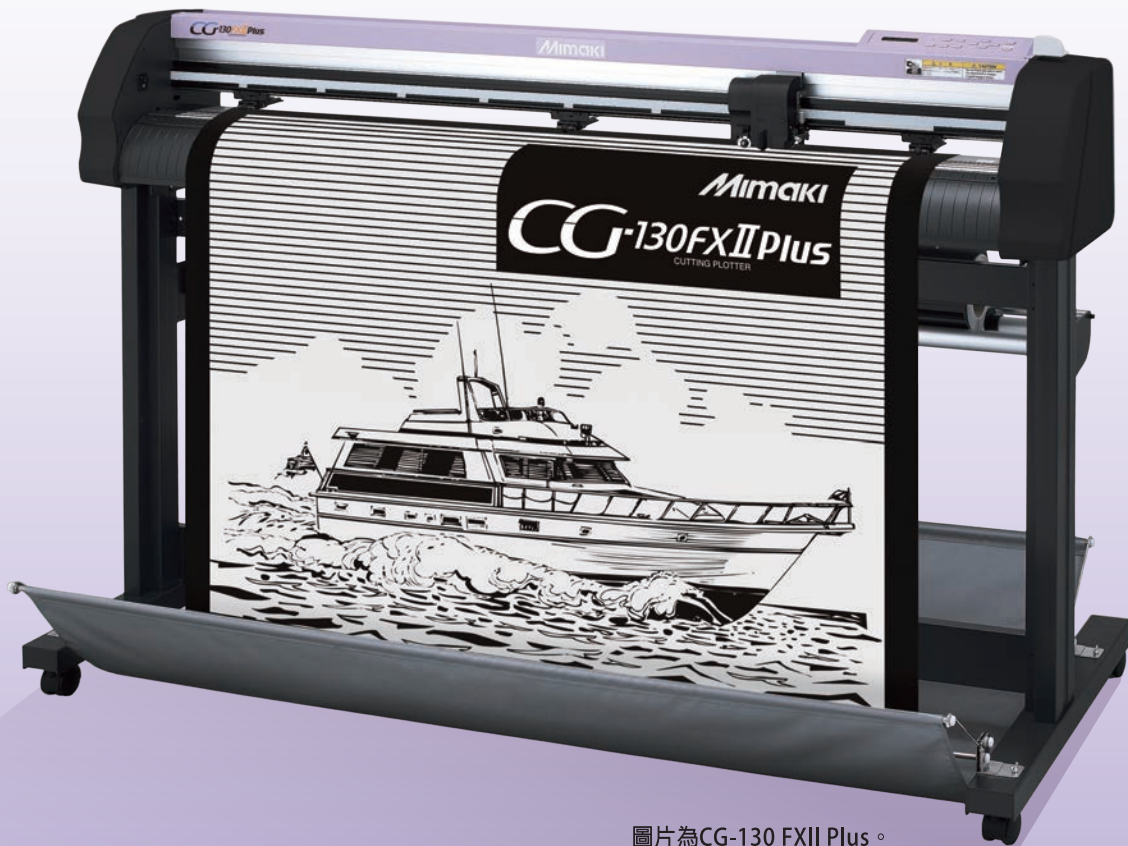


新增了可減少人工&提高效率的新功能——ID-cut！

CUTTING PLOTTER  
**FXII Plus series**

CG-75FXII Plus CUTTING PLOTTER    CG-130FXII Plus CUTTING PLOTTER    CG-160FXII Plus CUTTING PLOTTER

高精度、高機能，切割的最高品質。



圖片為CG-130 FXII Plus。

便利

ID-cut效率Up！與JV300-130/160 Plus配合，可自動連續切割少量多樣的貼紙與標籤。

Print & Cut



JV300-130/160 Plus

CG-FXII Plus Series

只要掃描使用JV300-130/160 Plus印刷出的附ID的裁切標記，就能用CG-FXII Plus Series進行無人自動連續切割！



可應用於貼紙及車包膜的製作！



支援Adobe Illustrator  
外掛式切割軟體

**Fine Cut 9**

## 新功能 ID-cut的好處

讓少量多樣的切割無人作業化為可能。

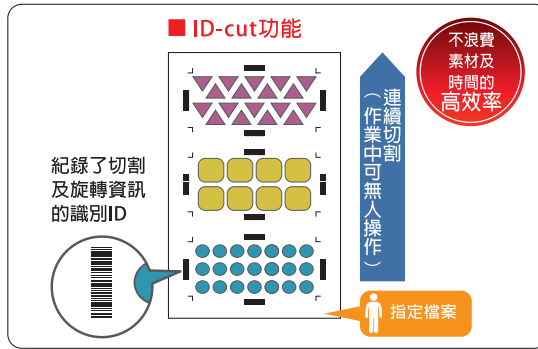
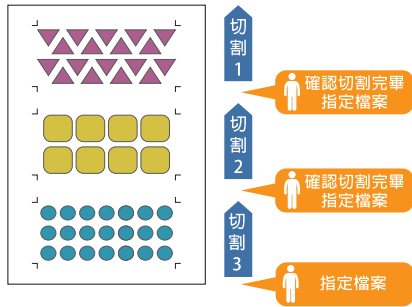
切割複雜檔案時，作業員總是必須要確認每個檔案都裁切完畢，並指定接續的切割檔案。使用ID-cut功能，可自動連續讀取切割檔案並進行裁切，只要指定一次檔案就能完成作業。在機器進行裁切作業時，作業員亦可同時進行其他項工序。

防止加工時的疏失，消除多餘的作業時間與素材的浪費。

使用ID-cut功能，就不會產生因手動設置素材而造成疏失與浪費。也不需要考慮裁切失敗而事先多印好素材，可消除多餘的作業時間與素材的浪費，提高生產效率。

「ID-cut功能」是可以使用另售的JV300-130/160 Plus印刷出附有識別ID的裁切記號，機器在掃描此裁切記號後，便能讀取切割檔案並自動進行裁切的功能。掃描裁切記號的識別ID後，電腦會請求切割檔案情報，自動進行裁切。識別ID於四個方向皆有印刷，因此無論素材設置方向為何，機器都能辨識素材的方向並正確的進行切割作業。

### ■ 至今為止的作法...



使用JV300-130/160 Plus 印刷檔案的同時也會一起印刷附有識別ID的裁切記號。



### ■ 產品規格

項目	CG-75FX II Plus	CG-130FX II Plus	CG-160FX II Plus	
可設置範圍	尺寸	90 ~ 1,040 mm	90 ~ 1,580 mm	90 ~ 1,880 mm
	捲筒重量	18kg 以下		22kg 以下
	捲筒外直徑	φ200mm以下		
可裁切範圍 *1	760 mm × 51 m	1,300 mm × 51 m	1,600 mm × 51 m	
可自動裁切範圍 *2	最高870 mm	最高1,425 mm	最高1,720 mm	
最高速度	140 cm/s (Pen up可至45° 方向)			
可設定速度 *3	1~10cm/s (1cm/s 調整單位)、10~50cm/s (5cm/s 調整單位)、50~100cm/s (10cm/s 調整單位)			
機械的解析度	5 μm			
程序步驟	25 μm、10 μm (MGL-IIc)、100 μm、50 μm (MGL-Ic1)			
重複精度	±0.2 mm (不包含材料溫度造成的脹縮)			
精度保證範圍	760 mm × 10 m (不包含材料溫度造成的脹縮)	1,300 mm × 10 m (不包含材料溫度造成的脹縮)	1,600 mm × 10 m (不包含材料溫度造成的脹縮)	
	切割機對應次數			
最大壓力	約15次/s			
可設定壓力	切割機	500 g		
	支撐	10~20g (2g調整單位)、20~100g (5g調整單位)、100~500g (10g調整單位)		
	筆	10~20g (2g調整單位)、20~100g (5g調整單位)、100~150g (10g調整單位)		
可切割素材 *4	PVC材 (厚度為0.25 mm以下)、螢光材、反射材			
浮雕可能用紙 *5	普通紙 (厚度為0.06~0.13 mm)			
可使用的筆 *6	切割刀、水性原子筆、油性原子筆、市售原子筆			
適用規格	VCCI A 級 / FCC A 級 / IEC 62368-1 ETL / CE 標誌 (EMC 指令、低電壓指令、機械指令、RoHS指令) / CB 認證 / REACH / Eneqy Star / RCM			
指令	MGL-IIc / Ic1			
連接裝置	RS-232C、USB			
可接受緩衝容量	標準30 Mbit (排程時為20 Mbit)			
設置環境	使用機器的溫度: 5~35 °C 濕度: 35~75 % Rh (無凝結)			
電源規格	AC100 V~240 V 1 A 50/60 Hz			
耗電量	100 W以下			
外形尺寸 (W×D×H)	1,285 × 700 × 1,217 mm	1,825 × 700 × 1,217 mm	2,125 × 700 × 1,217 mm	
重量	47 kg	62 kg	70 kg	
腳座	附可立腳座			

\*1: 依使用軟體有最大送料長度限制。 \*2: 可裁切卷材的寬度。 \*3: 受材料尺寸限制。  
\*4: 使用螢光材專用刀 (SPB-0007)、反射材專用刀 (SPB-0006) 時。 \*5: 使用專用浮雕工具 (選配品)。  
\*6: 直徑8mm~9mm的市售原子筆。因筆尖位置會有偏差，故精度、畫質不在保證範圍內。

●本型錄記載的規則、設計、尺寸等因技術改良等原因而更動時，不預先告知。●本型錄記載的公司名稱、商品名稱為各公司的高標或註冊商標。●購入產品時，若有委託設置、操作指導等需求會收取額外的費用。●本產品 (含軟體) 相關的諮詢以及支援、記載內容只限國內。●本產品 (含軟體) 為台灣規格，敝公司不在國外進行保養和技術服務。●本型錄記載的規格為2019年9月的出產品。

**Mimaki** 台灣御牧股份有限公司  
https://taiwan.mimaki.com

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司 42756 台中市潭子區中山路3段37號  
TEL: (04) 2533-0101 FAX: (04) 2533-0093

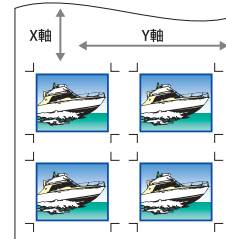
台灣御牧台北營業所 10472 台北市中山區濱江街309號6樓之1  
TEL: (02) 2516-6896 FAX: (02) 2516-6561

台灣御牧高雄營業所 80347 高雄市鹽埕區中正4路274號1樓之811  
TEL: (07) 521-0226 FAX: (07) 521-1077

維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101



可簡單對準裁切標記位置的「指示光點」



### 連續讀取裁切記號功能《已取得專利》

將標好裁切標記的文件用噴墨印刷機輸出。自動連續讀取此貼紙的裁切標記，一邊各自自動校正，複雜的形狀也能連續正確切割。另外，由於裁切標記位置文件可從標準配備的外掛式切割軟體「FineCut9」接受指令，因此可在裁切標記間進行高速移動。此外，通過最高可讀取四個裁切標記的功能，切割精度可擁有飛躍性的提升。

連續配置了X軸與Y軸方向的印刷檔案，可自動一組組進行補正並裁切。

### ■ 選配品

品名	產品編號	備註
Roll Shaft 75	OPT-C0185	1套
Roll Shaft 130	OPT-C0183	1套
Roll Shaft 160	OPT-C0187	1套
專用浮雕工具	OPT-C0095	支撐刀座、針兩支
DOS/V用線	RSC-32-05	5 m
USB線	OPT-J0137	5 m

DOS/V用serial cable亦有3 m/10m尺寸。

### ■ 消耗品

品名	產品編號	備註
PVC專用刀	SPB-0030	3個
反射材專用刀	SPB-0006	2個
螢光材專用刀	SPB-0007	3個
切割機刀座	SPA-0090	1個
裁斷用刀	SPA-0119	1個



浩谷材料科技有限公司  
Concept Materials Co., Ltd.  
台中市中區民族路231號2樓  
TEL:04-22203989 FAX:04-22202978